



**ЗАВОД**

**КАЗОГНЕУПОР**

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**



## Уважаемые коллеги и партнеры!

Мы рады предложить Вам продукцию ТОО «Завод Казогнеупор».

В 2016 году Завод празднует свое 40-летие. Коллективом предприятия накоплен большой опыт в производстве огнеупоров. Продукция нашего предприятия поставлялась на все металлургические производства Советского Союза и за рубеж. В 1985 году за производство набивной массы МК-90 и муллитокорундовых изделий МКФУ-85 был присужден Государственный Знак качества СССР.

В последние годы номенклатура выпускаемой продукции сократилась, но то, что мы делаем – мы, по – прежнему, делаем хорошо.

В маркетинговой стратегии предприятия сделан упор на долгосрочные отношения с потребителем. Главными приоритетами для нас являются стабильность качества и надежность поставок.

Если вы обратитесь к нам – мы сделаем всё, чтобы обеспечить вас качественными материалами и услугами.

С уважением,  
Тимербулатов С.Б. – директор ТОО «Завод Казогнеупор»



*Бриллиантовая звезда качества*



*Эмблема победителя  
соревнования за лучшее качество*



*Приз за лучшую торговую марку*



### **ТОО «ЗАВОД КАЗОГНЕУПОР»**

111501, Республика Казахстан, Костанайская область,  
город Рудный, микрорайон Промзона, строение 4046, п/о № 1, а/я № 6  
тел./факс: +7 (71431) 9-20-44, +7 (71431) 5-08-85, +7 (71431) 9-22-48  
<http://kazogneupor.kz>  
e-mail: [sls@kazogneupor.kz](mailto:sls@kazogneupor.kz), [info@kazogneupor.kz](mailto:info@kazogneupor.kz)

# Порошки корундовые плавленные по ССИ-03-2015

## Область применения:

Изготовление огнеупорных изделий, набивных масс, бетонных смесей для футеровки различных тепловых агрегатов.

Марка	Наименование и характеристика порошка
ПКПЛ-99	Порошок корундовый плавленный с массовой долей оксида алюминия не менее 99 %
ПКПЛ-98,5	Порошок корундовый плавленный с массовой долей оксида алюминия не менее 98,5 %
ПКПЛ-98	Порошок корундовый плавленный с массовой долей оксида алюминия не менее 98 %
ПКПЛ-97	Порошок корундовый плавленный с массовой долей оксида алюминия не менее 97 %

## Химический состав

Марка	Массовая доля, %			
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Na <sub>2</sub> O
ПКПЛ-99	≥99	≤0,15	≤0,3	≤0,42
ПКПЛ-98,5	≥98,5	≤0,3	≤0,5	≤0,45
ПКПЛ-98	≥98	≤0,4	≤0,8	≤0,5
ПКПЛ-97	≥97	≤0,6	≤1,0	≤0,6

## Зерновой состав по фракциям\*

Проход через сетку, %	10-0 мм	5-0 мм	3-0 мм	1-0 мм	0,5-0 мм	0,063 мм
№ 10, не менее	95	-	-	-	-	-
№ 5, не менее	-	95	-	-	-	-
№ 3,2, не менее	-	-	95	-	-	-
№ 1, не менее	10	-	20	95	-	-
№ 05, не менее	-	10	10	-	95	-
№ 0063, не менее	-	-	-	-	-	95

\* Допускается изготовление порошков с зерновым составом по запросу потребителя



# Порошки муллитовые плавные по СТ ТОО 41088917-06-2008

## Область применения:

Производство изделий с высокой термостойкостью. Изготовление высокоогнеупорных изделий, применяемых в различных тепловых агрегатах

Марка	Наименование и характеристика порошка
ПМЛП-5	Порошок муллитовый плавный с предельным размером зерна 5 мм
ПМЛП-3	Порошок муллитовый плавный с предельным размером зерна 3 мм
ПМЛП-2,5	Порошок муллитовый плавный с предельным размером зерна 2,5 мм
ПМЛП-1	Порошок муллитовый плавный с предельным размером зерна 1 мм
ПМЛП-0,5	Порошок муллитовый плавный с предельным размером зерна 0,5 мм

## Химический состав

Марка	Массовая доля, %			
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe (металл.)	Нераств. остаток, %
ПМЛП-5	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90
ПМЛП-3	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90
ПМЛП-2,5	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90
ПМЛП-1	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90
ПМЛП-0,5	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90
ПМЛП-5	72-77	≤0,3	≤0,01	≥90

## Зерновой состав по маркам\*

Проход через сетку, %	ПМЛП-5	ПМЛП-3	ПМЛП-2,5	ПМЛП-1	ПМЛП-0,5
№ 10, не менее	95	-	-	-	-
№ 5, не менее	-	95	-	-	-
№ 3,2, не менее	-	-	95	-	-
№ 1, не менее	-	-	20	95	-
№ 1, не более	40	-	-	-	-
№ 05, не менее	-	-	-	-	95
№ 05, не более	-	35	25	-	-
№ 0063, не более	-	-	-	-	-

\* Допускается изготовление порошков с зерновым составом по запросу потребителя.



# Заполнитель корундовый сферический по СТ ТОО 41088917-05-2008

## ■ Область применения:

Изготовление бетонных масс, смесей, теплоизоляционных изделий, а также используется в качестве засыпной теплоизоляции высокотемпературных агрегатов.

Марка	Наименование и характеристика заполнителя
ЗКСФ-1,1	Заполнитель огнеупорный корундовый сферический с насыпной плотностью не более 1,1 г/см <sup>3</sup>
ЗКСФ-0,9	Заполнитель огнеупорный корундовый сферический с насыпной плотностью не более 0,9 г/см <sup>3</sup>

## Физико-химические показатели

Марка	Массовая доля, %			Объёмная насыпная масса г/см <sup>3</sup>
	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	
ЗКСФ-1,1	≤0,5	≤0,05	≤0,3	≤1,1
ЗКСФ-0,9	≤0,5	≤0,12	≤0,3	≤0,9

## Зерновой состав по маркам\*

Проход через сетку %	ЗКСФ-1,1	ЗКСФ-0,9
№ 5 не более	5	5
№ 01 не более	3	3

\* Допускается изготовление заполнителя с зерновым составом по запросу потребителя



# Заполнитель алюмосиликатный по ГОСТ 23037-99

## ■ Область применения:

Изготовление огнеупорных бетонных изделий, масс, смесей, мертелей, покрытий.

Марка	Наименование и характеристика
ЗША	Заполнитель шамотный с огнеупорностью не ниже 1690°C
ЗШБ	Заполнитель шамотный с огнеупорностью не ниже 1630°C
ЗМЛ	Заполнитель муллитовый
ЗМК	Заполнитель муллитокорундовый

## Химический состав

Марка	Массовая доля, %	
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
ЗШБ	≤28	-
ЗША	≤30	-
ЗМЛ	62-72	≤1,5
ЗМК	72-95	≤1,5



# Смеси огнеупорные алюмосиликатные бетонные по ССИ-04-2015

## Область применения:

Производство блоков, изделий и монолитной бетонной футеровки с пониженной теплопроводностью для тепловых, химических и металлургических агрегатов.

Марка	Наименование и характеристика смеси
СКБ-94	Смесь корундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 94 %
СКБТ-1,6	Смесь корундовая бетонная теплоизоляционная с кажущейся плотностью не более 1,6 г/см <sup>3</sup>
СМКБТ	Смесь муллитокорундовая бетонная термостойкая
СМКБ-90	Смесь муллитокорундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 90 %
СМКБ-85	Смесь муллитокорундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 85 %
СМКБ-80	Смесь муллитокорундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 80 %
СМКБ-72	Смесь муллитокорундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 72 %
СМКБ-65	Смесь муллитокорундовая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 65 %
СМКРБ-50	Смесь муллитокремнеземистая бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 50 %
СШБ-40	Смесь шамотная бетонная с массовой долей оксида алюминия не менее 40 %

## Физико-химические показатели

Наименование показателя	Значение для марки									
	СКБ-94	СКБТ-1,6	СМКБТ	СМКБ-90	СМКБ-85	СМКБ-80	СМКБ-72	СМКБ-65	СМКРБ-50	СШБ-40
Массовая доля, %:										
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не менее	94	90	90	90	85	80	72	65	50	40
CaO, в пределах	2,5-4,0	-	2,5- 4,0	2,5- 4,0	2,5-4,0	2,5-4,0	2,5-4,0	4,0-6,0	4,0-6,0	4,0-6,0
Массовая доля влаги, %	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,3	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,5	≤0,8	≤0,8
Огнеупорность °С, не ниже	1770	1670	1750	1750	1750	1730	1730	1710	1690	1670
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup>	-	≤1,6	-	-	-	-	-	-	-	-
Предел прочности на сжатие после нагрева до 110 °С		10								

## Зерновой состав для марок

Проход через сетки, %	СКБ-94	СКБТ-1,6	СМКБТ	СМКБ-90	СМКБ-85	СМКБ-80	СМКБ-72	СМКБ-65	СМКРБ-50	СШБ-40
№ 8, не менее	95	-	95	95	95	95	95	95	95	95
№ 5, не менее	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-
№ 3,2, не более	80	-	80	80	80	80	80	80	80	80
№ 05, не более	55	-	55	55	55	55	55	55	55	55
№ 0063, в пределах	30-40	-	30-40	30-40	30-40	30- 40	30-40	30-40	30-40	30-40



# Массы корундовые и муллитокорундовые набивные по ССИ-02-2015

## Область применения:

Изготовление и ремонт футеровок различных металлургических и тепловых агрегатов.

Марка	Наименование и характеристика массы
МКН-94	Масса корундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 94 %
МКН-93	Масса корундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 93 %
МКН-90	Масса корундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 90 %
МКН-90-1	Масса корундовая набивная сухая с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 90 %
МКН-88	Масса корундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 88 %
ММКН-85	Масса муллитокорундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 85 %
ММКН-80	Масса муллитокорундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 80 %
ММКН-72	Масса муллитокорундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 72 %
ММКН-65	Масса муллитокорундовая набивная с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 65 %

## Физико-механические показатели:

Наименование показателя	Норма для марки								
	МКН-94	МКН-93	МКН-90	МКН-90-1	МКН-88	ММКН-85	ММКН-80	ММКН-72	ММКН-65
Массовая доля, %: $Al_2O_3$ , не менее	94	93	90	90	88	85	80	72	65
$Fe_2O_3$ , не более	0,9	0,9	1,0	1,2	1,2	1,2	-	-	-
$P_2O_5$ , в пределах	2,3 - 3,6	2,3-3,6	2,3-3,6	-	2,3-3,6	2,3-3,6	2,3-3,6	2,3-3,6	2,3-3,6
$SiO_2$ , в пределах			2,5-6,0						
Массовая доля влаги, %	2,5-3,8	2,5-3,8	2,5-3,8	2,6	2,5-4,0	2,5-4,0	2,7-4,5	3,0-7,0	3,0-7,0
Относительное изменение массы при прокаливании, %	-	-	-	1,2-1,7	-	-	-	-	-

## Зерновой состав для марок

Проход через сетки, %	МКН-94	МКН-93	МКН-90	МКН-90-1	МКН-88	ММКН-85	ММКН-80	ММКН-72	ММКН-65
№ 3,2, не менее	97	97	97	100	95	95	95	95	95
№ 1, в пределах	50-70	50-70	50-70	-	50-70	50-70	50-70	-	-
№ 1, не менее	-	-	-	95	-	-	-	-	-
№ 05, не более	55	55	55	90	55	55	55	65	70
№ 009, в пределах	35-43	35-43	35-43	45-60	35-43	35-43	35-43	35 - 45	35-45
№ 004, в пределах	34-42	34-42	34-42	42-57	34-42	34-42	34-42	34-42	34-42





# Мертели огнеупорные алюмосиликатные по ГОСТ 6137-97

## Область применения:

Связывание алюмосиликатных изделий в огнеупорной кладке.

Марка	Наименование и характеристика
МШ-28	Мертель шамотный с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 28 %
МШ-31	Мертель шамотный с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 31 %
МШ-36	Мертель шамотный с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 36 %
МШ-39	Мертель шамотный с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 39 %
ММЛ-62	Мертель муллитовый с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 62 %
ММК-72	Мертель муллитокорундовый с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 72 %
ММК-77	Мертель муллитокорундовый с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 77 %
ММК-85	Мертель муллитокорундовый с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 85 %

## Физико-химические показатели:

Наименование показателя	Норма для марки							
	МШ-28	МШ-31	МШ-36	МШ-39	ММЛ-62	ММК-77	ММК-72	ММК-85
Массовая доля, %:								
$Al_2O_3$ , не менее	28	31	36	39	62	77	72	85
$Fe_2O_3$ , не более	-	-	1,6	1,8	1,5	1,6	1,5	0,9
$Na_2CO_3$ , в пределах	0,12 - 0,18				0,12 - 0,18			
ЛСТ, в пределах	0,07 - 0,13				0,07 - 0,13			
Огнеупорность, °С, не ниже	1650	1690	1730	1730	1790	-	-	-
Массовая доля влаги, %	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤3	≤5	≤2
Относительное изменение массы при прокаливании, %	1,3 - 3,0	1,8 - 3,2	1,3 - 3,0	1,3 - 3,2	1,5 - 3,0	1,6 - 3,0		

## Зерновой состав для марок

Проход через сетку, %	МШ-28	МШ-31	МШ-36	МШ-39	ММЛ-62	ММК-77	ММК-72	ММК-85
№ 2, не менее	100	-	-	-	-	-	-	-
№ 1, не менее	-	100	100	100	-	-	-	-
№ 05, в пределах	60 - 94	-	-	-	-	-	-	-
№ 05, не менее	-	95	95	95	100	100	100	100
№ 009, в пределах	-	60 - 85	60 - 90	60 - 85	-	-	60 - 85	-
№ 009, не менее	-	-	-	-	70	70	-	70



# Изделия корундовые электроплавленные литые по ССИ-01-2015

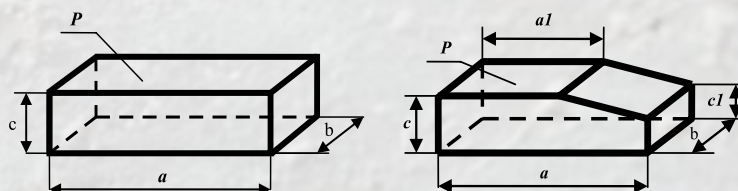
## ■ Область применения:

Футеровка подин томильных зон нагревательных печей прокатных станов и других тепловых агрегатов.

Марка	Наименование и характеристика изделия
КЭЛ - 95 - 3,0	Изделия корундовые электроплавленные литые с массовой долей оксида алюминия не менее 95 % и кажущейся плотностью не менее 3,0 г/см <sup>3</sup>
КЭЛ - 93 - 3,0	Изделия корундовые электроплавленные литые с массовой долей оксида алюминия не менее 93 % и кажущейся плотностью не менее 3,0 г/см <sup>3</sup>
КЭЛ - 93 - 2,8	Изделия корундовые электроплавленные литые с массовой долей оксида алюминия не менее 93 % и кажущейся плотностью не менее 2,8 г/см <sup>3</sup>

## Физико-химические показатели:

Массовая доля, %	КЭЛ - 95 - 3,0	КЭЛ - 93 - 3,0	КЭЛ - 93 - 2,8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не менее	95	93	93
SiO <sub>2</sub> , в пределах	от 2 до 4	от 2 до 4	от 2 до 4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , не более	0,5	0,7	0,7
MgO, не более	0,4	0,4	0,4
CaO, не более	0,6	0,6	0,6



## Брус прямой (изделия номеров 1-5)

Номер изделия	a, мм	b, мм	c, мм
1	600	300	200
2	600	300	180
2а	600	300	100
3	480	300	200
4	300	300	200
5	300	300	180

## Брус фасонный (изделия номеров 6, 7)

Номер изделия	a, мм	a1, мм	b, мм	c, мм	c1, мм
6	600	350	300	200	150
7	480	280	300	200	150



# Цемент высокоглиноземистый по ГОСТ 969-91

## ■ Область применения:

Приготовление жаропрочных бетонов.

Марка	Наименование и характеристика
ВГЦ II	Высокоглиноземистый цемент с массовой долей $Al_2O_3$ не менее 70%

## Химический состав:

Марка	$Al_2O_3$	CaO	$Fe_2O_3$	$SiO_2$	MgO	$SO_3$	$TiO_2$
ВГЦ II	$\geq 70$	$\leq 28$	$\leq 1,0$	$\leq 1,5$	$\leq 1,0$	$\leq 2,0$	$\leq 0,05$

## Физико-механические показатели:

Наименование показателя	ВГЦ II -25	ВГЦ II -35
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее, в возрасте:		
1 сутки	-	-
3 суток	25,0	35,0
Тонкость помола:		
остаток на сите с сеткой № 008, % не более;	10	10
удельная поверхность, кв. м/кг, не менее;	300	300
Сроки схватывания:		
начало, мин, не ранее	30	30
конец, ч, не позднее	15	15
Огнеупорность, град. °С, не менее	1670	1670



# Порошок кислотоупорный по СТ ТОО 070540000664-01-2011

## ■ Область применения:

В качестве наполнителя для футеровочных работ оборудования, работающего в химически агрессивных условиях (гальванические, травильные ванны, электролизеры, полы химических цехов, футеровка дымовых труб).

## Химический состав

Марка	Массовая доля, %					
	CaO	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	FeO+Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Прочие
ПКУ	≤4,0	7-17	7-14	45-70	≤22,0	≤20,0

## Физико-химические показатели

Наименование показателя	ПКУ-1	ПКУ-2	ПКУ-3
Насыпная плотность	1300-1600	1200-1600	1000-1600
Влажность, % не более	0,5	0,5	0,5
Кислотостойкость, % не менее			
В серной кислоте	97	97	97
В соляной кислоте	90	90	90

## Зерновой состав для марок

Проход через сетку, %	ПКУ-1	ПКУ-2	ПКУ-3
№ 5, не более	5		
№ 2, не более		0,5	
№ 1,25, не более			0,5
№ 009, не более		30	
№ 0063, не более			45



# Порошок глины огнеупорной молотой по СТ ТОО 070540000664-02-2011

## ■ Область применения:

Производство огнеупорных изделий и мертелей, огнеупорных масс и обмазок

Марка	Наименование и характеристика
ПГОМ-1	Порошок основной глины с огнеупорностью не ниже 1730°C
ПГОМ-2	Порошок основной глины с огнеупорностью не ниже 1670°C
ПГОМ-3	Порошок основной глины с огнеупорностью не ниже 1580°C

## Физико-химические показатели

Наименование показателя	ПГОМ-1	ПГОМ-2	ПГОМ-3
Массовая доля $Al_2O_3$ на прокаленное вещество, %, не менее	35	30	28
Огнеупорность, °C, не ниже	1730	1670	1580
Массовая доля влаги при отгрузке, %, не более	12	12	12

## Зерновой состав для марок

Проход через сетку, %	ПГОМ-1	ПГОМ-2	ПГОМ-3
№ 3,2, не менее	100	100	100
№ 2, не менее	98	98	98
№ 05, не менее	40	40	40



# Глина огнеупорная БР по СТО 01 – ГТУ – 2008

## ■ Область применения:

Производство огнеупорных изделий и мертелей, огнеупорных масс.

Марка	Наименование и характеристика
Глина БР-1	Глина огнеупорная Берлинского месторождения с массовой долей, % $Al_2O_3$ не менее 35 и $Fe_2O_3$ не более 3,5
Глина БР-2	Глина огнеупорная Берлинского месторождения с массовой долей, % $Al_2O_3$ не менее 34 и $Fe_2O_3$ не более 4,0
Глина БР-3	Глина огнеупорная Берлинского месторождения с массовой долей, % $Al_2O_3$ не менее 28 и $Fe_2O_3$ не более 5,5

## Физико-химические показатели

Наименование показателя	Норма для марок		
	БР-1	БР-2	БР-3
Массовая доля $Al_2O_3$ на прокалённое вещество, %	35	34	28
Массовая доля $Fe_2O_3$ на прокалённое вещество, %	3,5	4,0	5,5
Огнеупорность	1710	1690	1630
Размер кусков	300	300	300



## Контактные данные

### Приемная

+7 71431 92044

E-mail: info@kazogneupor.kz

### Заместитель директора по коммерческим вопросам

+7 71431 92248

E-mail: rnp1950@mail.ru

### Заместитель директора по производству

+7 71431 92044

E-mail: tech@kazogneupor.kz

### Отдел сбыта

+7 71431 50885, +7 71431 97177

E-mail: sls@kazogneupor.kz

### Отдел снабжения

+7 71431 94689

E-mail: snab@kazogneupor.kz

## Схема проезда



### ТОО «ЗАВОД КАЗОГНЕУПОР»

111501, Республика Казахстан, Костанайская область,  
город Рудный, микрорайон Промзона, строение 4046, п/о № 1, а/я № 6  
<http://kazogneupor.kz>

